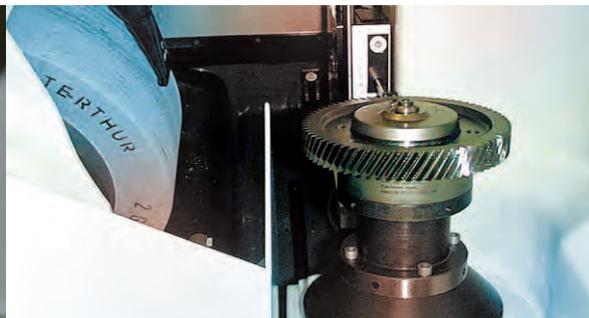


## Werkstücke präzise spannen

Standard und doch individuell



Verzahnen



Schleifen



Drehen



Fräsen



Wuchten

Stand 07/2016 · Technische Änderungen vorbehalten

Kontakt:

**Edmayr Antriebstechnik GmbH**

Thalham 20, 4880 St. Georgen/Attg.

T: +43 7667 6840 F: +43 7667 20070

[office@edmayr.at](mailto:office@edmayr.at)

[www.edmayr.at](http://www.edmayr.at)



Wir entwickeln und produzieren seit über 70 Jahren Präzisions-Spannzeuge zur Werkstückaufnahme. In den vergangenen Jahrzehnten haben wir Tausende von Anwendungen realisiert und eine Vielzahl technisch anspruchsvoller Lösungen entwickelt.

Wir konzentrieren uns auf das Spannen und Zentrieren an zylindrischen Innen- und Außenflächen. Typische Werkstücke sind Teile von Automobilen, Getrieben oder Flugzeugen.

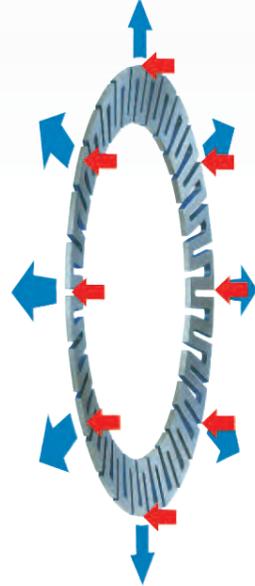
Ausgehend von der Idee der Spannscheibe haben wir dieses System entwickelt.

Dieses besteht aus

- **Komplett-Spannzeuge** zum sofortigen Einsatz,
- **Spannelementen und Komponenten** für den Selbstbau sowie
- **Spannprinzipien** für individuelle Spannzeuge.

Das System bietet für Ihren jeweiligen Einsatzfall die richtige Lösung und garantiert höchste Spanngenauigkeit ohne aufwendiges Ausrichten. Damit lassen sich auch schwierige Aufgaben wie das Spannen in kurzen Zentrierungen oder das Spannen dünnwandiger, verformungsempfindlicher Werkstücke zuverlässig meistern.

Basis des Systems ist die Spannscheibe, ein flachkegeliger Ring aus gehärtetem Spezialfederstahl. Die charakteristische Schlitzung verleiht ihm eine besonders hohe Elastizität.



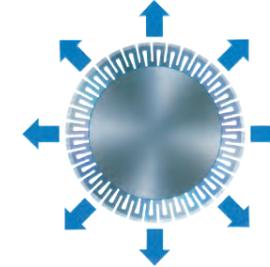
Die axial ausgeübte Betätigungskraft bewirkt eine elastische Veränderung des Kegelwinkels und damit des Durchmessers der Spannscheibe. Ist ihr Innendurchmesser auf einem Dorn abgestützt, vergrößert sich der Außendurchmesser. Ist dagegen der Außendurchmesser der Spannscheibe abgestützt, verkleinert sich der Innendurchmesser.



Gleichzeitig führt die Betätigungskraft zu einer Kippbewegung der Spannscheibe. Diese Bewegung wird genutzt, um das Werkstück beim Spannen gegen einen Längsanschlag zu pressen.

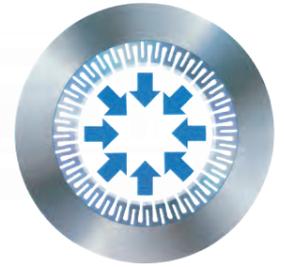


Die auf einen Dorn gezogene Spannscheibe erfasst den gesamten Innenumfang der Boh-



Besonders vorteilhaft ist der sogenannte RadialPlus Effekt, die eingeleitete Betätigungskraft wird reibungsfrei in eine 5 bis 10 mal so große Radialkraft übersetzt, die zum Spannen des Werkstückes benutzt wird.

Der gleichmäßige Kraftangriff am gesamten Umfang des Werkstückes garantiert höchste Spanngenauigkeit und erlaubt die Übertragung hoher Drehmomente auch bei elastischen, verformungsempfindlichen Werkstücken.

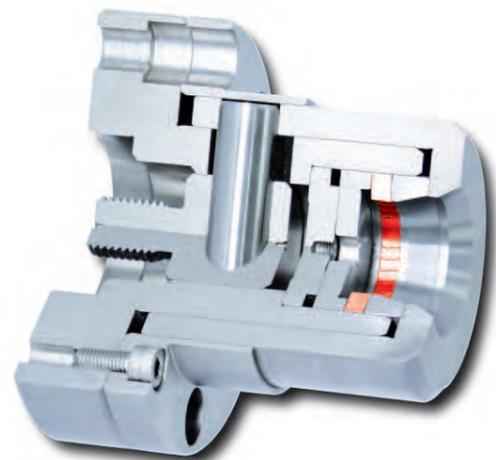


Analog dazu werden mit der in einem Futter gelagerten Spannscheibe zylindrische Außenflächen des Werkstückes gespannt.

## Komplett-Spannzeuge

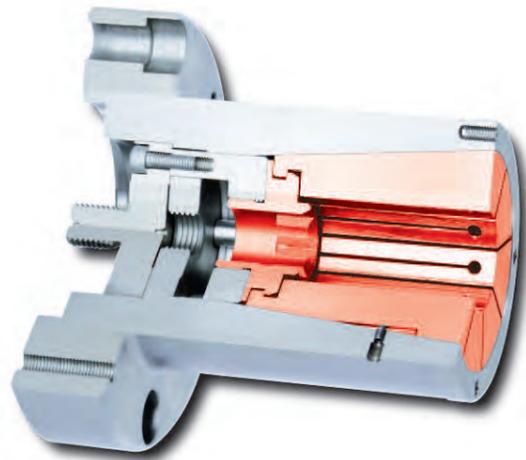
### Scheibenblock-Flanschfutter LAFF als Komplett-Spannzeug

- Kurze oder lange Spannlänge möglich
- Plananzug gegen Schulterring
- Für dünnwandige oder massive Werkstücke
- Unempfindlich gegen Verschmutzung durch gummierte Schlitzung des Scheibenblocks



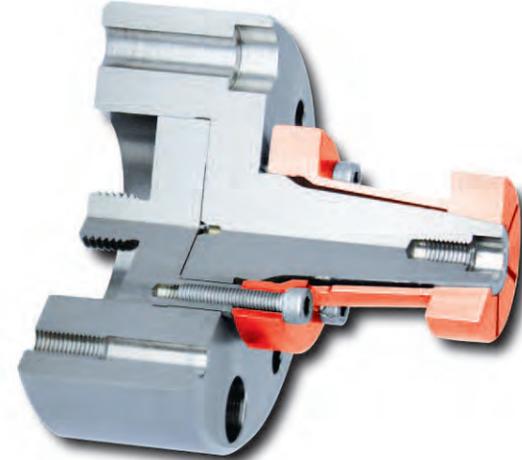
### Kegelbüchsen-Flanschfutter BKFF als Komplett-Spannzeug

- Lange Einführtiefe
- Plananzug gegen außenliegende Anlagefläche oder optionalen, individuell gestalteten, innenliegenden Anlagebolzen
- Für dünnwandige oder massive Werkstücke



### Kegelhülsen-Flanschdorn HKDF als Komplett-Spannzeug

- Plananzug gegen außenliegende Anlagefläche oder optionalen, individuell gestalteten, außenliegenden Anlagering
- Unempfindlich gegen Verschmutzung durch gummierte Schlitzung der Kegelhülse



### Flachkörper-Flanschfutter KFFF als Komplett-Spannzeug

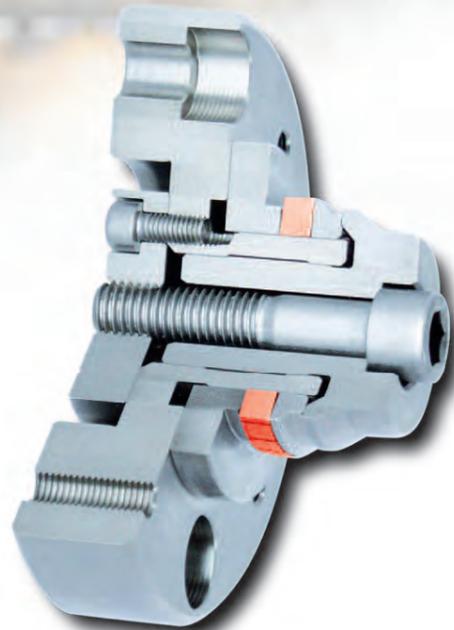
- Sehr kurzbauend
- Kurze Spannlänge
- Plananzug gegen innenliegende Anlagebolzen, außenliegende Anlagefläche oder optionalen, individuell gestalteten, außenliegenden Anlagering
- Gummierte Schlitzung des Flachkörpers



## Scheibenblock-Flanschdom LBDf

als Komplett-Spannzeug

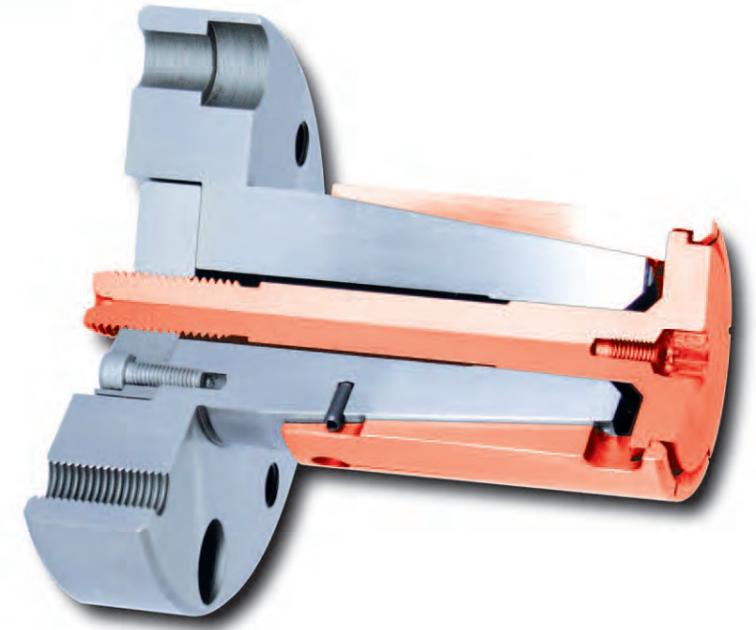
- Kurze oder lange Spannlänge möglich
- Plananzug gegen außenliegende Anlagefläche oder optionalen, individuell gestalteten, außenliegenden Anlagering
- Für dünnwandige oder massive Werkstücke
- Handspannung optional möglich
- Unempfindlich gegen Verschmutzung durch gummierte Schlitzung des Scheibenblocks



## Kegelbüchsen-Flanschdom BKDF

als Komplett-Spannzeug

- Plananzug gegen außenliegende Anlagefläche oder optionalen, individuell gestalteten, außenliegenden Anlagering
- Für dünnwandige oder massive Werkstücke
- Handspannung optional möglich



## Läppen und Prüfen der Verzahnung

### Werkstück Tellerrad

#### Aufgabenstellung

Spannen von Tellerrädern mit Schnellwechselfähigkeit auf andere Spanndurchmesser.

#### Unsere Lösung

- Dehnhülsen-Spanndorn als Grundaufnahme
- Scheibenblock-Flanschdom als Wechselspannsätze
- Kraftbetätigt



## Prüfung der Verzahnungsgüte

### Werkstück Zahnrad

#### Aufgabenstellung

- Aufnahme der Zahnräder im automatischen Betrieb
- Übertragung des Drehmoments beim Prüfvorgang
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

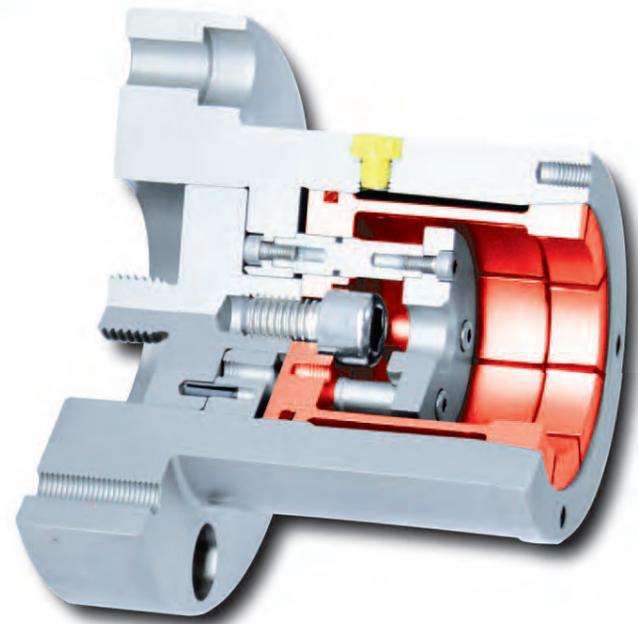
#### Unsere Lösung

- Kegelbüchsen-Flanschdom
- Kraftbetätigt



## Kegelhülsen-Flanschfutter HKFF als Komplett-Spannzeug

- Lange Einführtiefe
- Plananzug gegen außenliegende Anlagefläche oder optionalen, individuell gestalteten, innenliegenden Anlagering
- Handspannung optional möglich
- Unempfindlich gegen Verschmutzung durch gummierte Schlitzung der Kegelhülse



## Fräsen der Zahnflanken

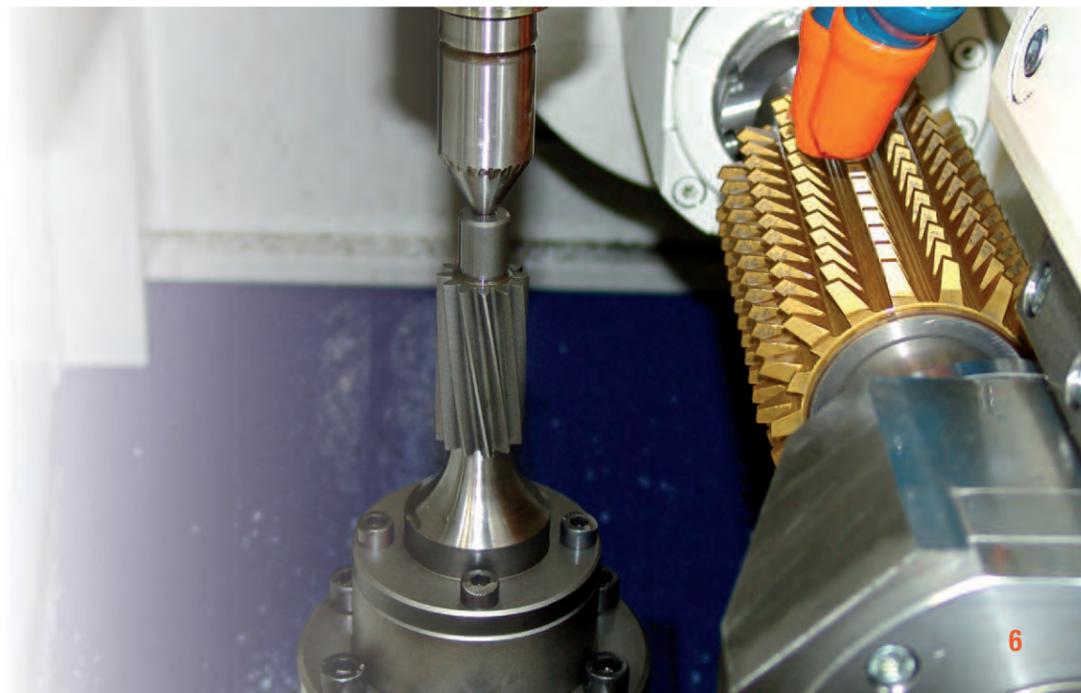
Werkstück Pumpenrad

### Aufgabenstellung

Spannen des Pumpenrades am Zapfenende mit höchster Rundlaufgenauigkeit.

### Unsere Lösung

- Kegelhülsen-Flanschfutter mit Distanzbüchsen adaptiert auf vorhandener Vorrichtung
- Kraftbetätigt



## Flachkörper-Flanschdom KFDF

als Komplett-Spannzeug

- Sehr kurzbauend
- Kurze Spannlänge
- Plananzug gegen außenliegende Anlagefläche oder optionalen, individuell gestalteten, außenliegenden Anlagering
- Handspannung optional möglich
- Gummierte Schlitzung des Flachkörpers



## Schleifen der Zahnflanken

Werkstück Zahnrad für Windkraftgetriebe

### Aufgabenstellung

- Werkstücke mit Gewichten von bis zu 1 000 kg zentrisch ausrichten
- Spannen zum Übertragen des Bearbeitungsmomentes

### Unsere Lösung

- Flachkörper-Flanschdom

