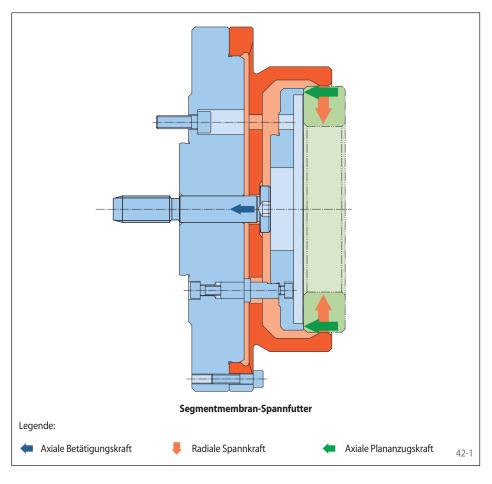
Spannprinzipien für individuelle Spannfutter

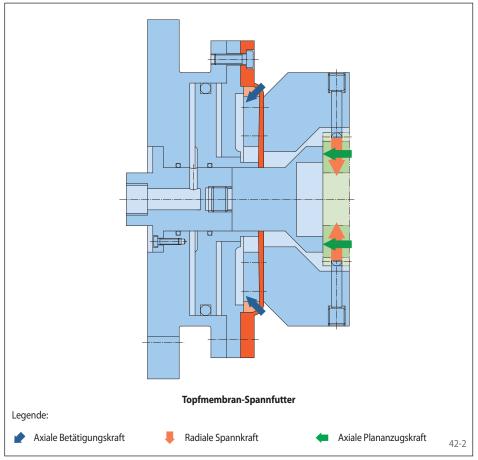
Segmentmembran-Spannfutter und Topfmembran-Spannfutter





Eigenschaften Segmentmembran-Spannfutter

- Für Spanndurchmesser von 160 mm bis 1600 mm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,01 mm bis Spanndurchmesser 500 mm
- Sehr hohe Wiederholgenauigkeit ≤ 0,005 mm
- Zulässige Werkstücktoleranz IT13
- Kurzbauend
- Kurze Spannlänge
- · Lange Einführtiefe
- · Plananzug möglich
- Für dünnwandige oder massive Werkstücke
- Handspannung optional möglich
- Durch die elastische Verformung des Spannkörpers beim Spannvorgang gibt es nahezu keinen Verschleiß; dadurch entsteht eine sehr hohe Lebensdauer
- · Spannen auch mit Eigenfederkraft möglich
- Größtmögliche Steifigkeit des Gesamtsystems Werkzeugmaschine/Spannzeug durch die kurze Gesamtlänge des Spannzeugs
- Besonders geeignet zum Spannen von Turbinenstufen



Eigenschaften Topfmembran-Spannfutter

- Für Spanndurchmesser von 20 mm bis 250 mm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,01 mm
- Höchste Wiederholgenauigkeit ≤ 0,003 mm
- · Zulässige Werkstücktoleranz IT7
- Kurze Spannlänge
- · Lange Einführtiefe
- Plananzug möglich
- Durch die elastische Verformung des Spannkörpers beim Spannvorgang gibt es nahezu keinen Verschleiß; dadurch entsteht eine sehr hohe Lebensdauer
- · Spannen auch mit Eigenfederkraft möglich
- Größtmögliche Steifigkeit des Gesamtsystems Werkzeugmaschine/Spannzeug durch die kurze Gesamtlänge des Spannzeugs
- Besonders geeignet zum Spannen von Zahnrädern im Teilkreis der Verzahnung

Edmayr Antriebstechnik GmbH

Thalham 20, 4880 St. Georgen im Attergau Tel.: +43 7667 6840 Fax: +43 7667 20070 office@edmayr.at www.edmayr.at