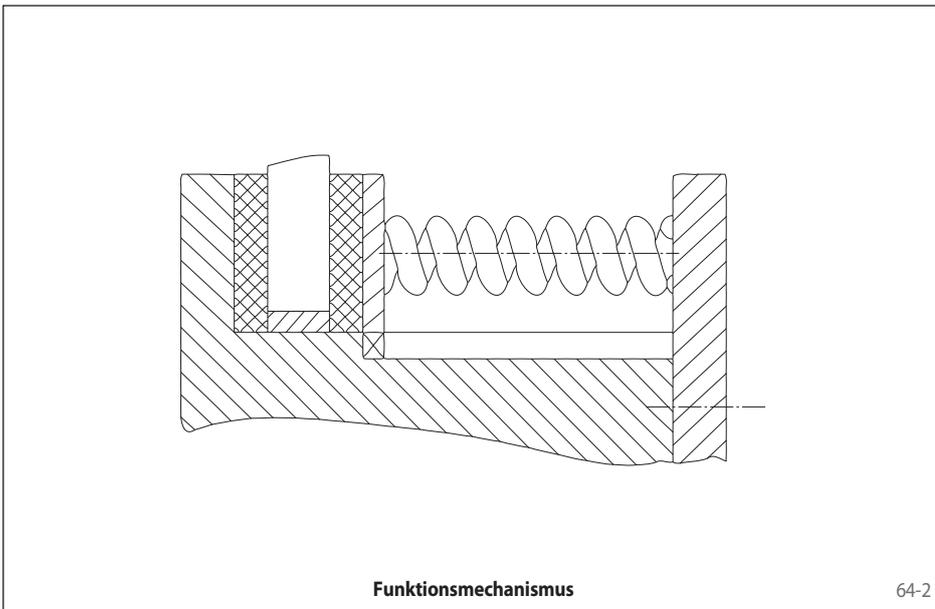




Vorteile

- Besonders geeignet bei häufigem Rutschen
- Höhere Konstanz des Rutschdrehmoments über die Betriebsdauer als bei Tellerfeder-Rutschnaben
- Einstellung des Rutschdrehmoments durch Anzahl der aktiven Federn – nicht durch Veränderung der Federvorspannung

64-1

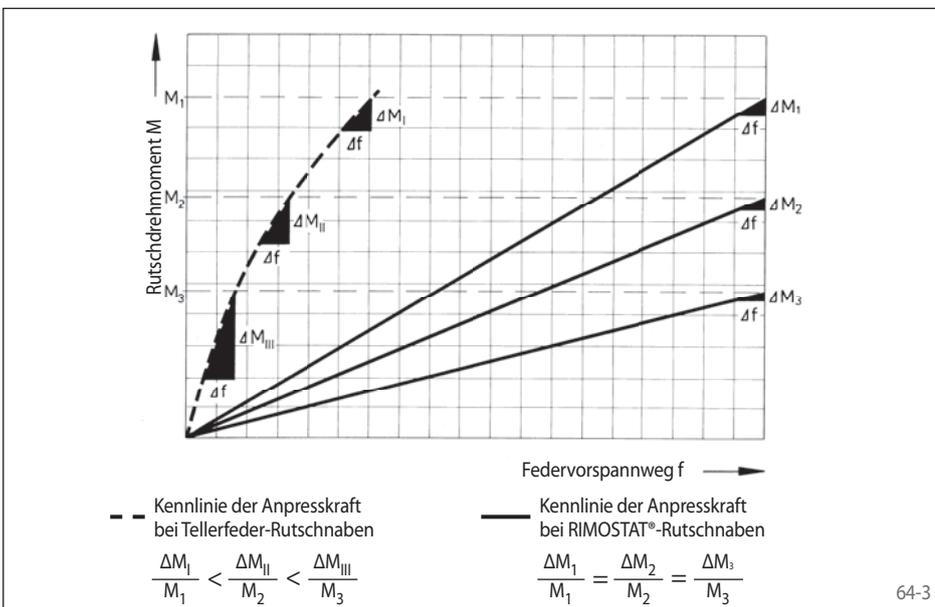


Funktionsmechanismus

64-2

Das RIMOSTAT®-Prinzip

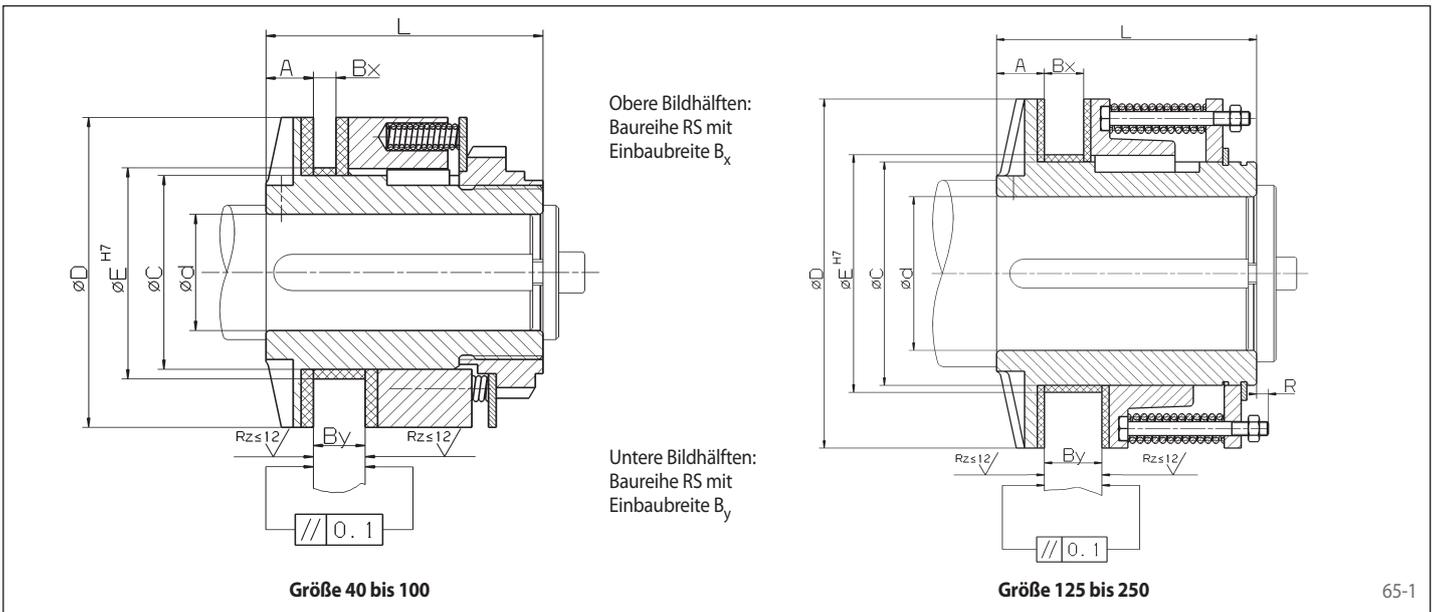
Lange Schraubenfedern erzeugen die Anpresskraft auf die Reibbeläge. Aufgrund der linearen, flach verlaufenden Kennlinie der Anpresskraft bei RIMOSTAT®-Rutschnaben fällt das Rutschdrehmoment auch bei Belagverschleiß praktisch nicht ab. Wie die Grafik 64-3 zeigt, ist der Rutschdrehmomentabfall ΔM bei einem angenommenen Belagverschleiß Δf im Vergleich zu Tellerfeder-Rutschnaben verschwindend gering.



64-3

Wirkungsweise

- Bei Erreichen des eingestellten Rutschdrehmoments rutscht das Einbauteil (z.B. Kettenrad) durch
- Während des Rutschens drehen sich An- und Abtrieb relativ zueinander, und das eingestellte Rutschdrehmoment wird weiter übertragen
- Der Rutschvorgang ist mit einem hohen Energieverzehr verbunden
- Eine Wiedereinschaltung ist nicht erforderlich



Technische Daten und Maße

Typ	Materialnummer	Rutschdrehmoment Nm	Max. Drehzahl ¹⁾ min ⁻¹	Bohrung d^{H7}		A mm	B_x mm	B_y mm	C ²⁾ mm	D mm	E ²⁾ mm	L mm	R mm
				min. mm	max. mm								
RS 40.1	4474-040820	2 - 12	13000	8	16	8	4,4	7,0	25	40	28	35,5	-
RS 40.2	4474-040920	4 - 25	13000	8	16	8	4,4	7,0	25	40	28	35,5	-
RS 50.1	4474-050820	4 - 25	10500	9	20	8	5,2	8,7	32	50	36	45	-
RS 50.2	4474-050920	8 - 50	10500	9	20	8	5,2	8,7	32	50	36	45	-
RS 63.1	4474-063820	8 - 50	8500	9	25	10	5,8	10,5	40	63	44	56	-
RS 63.2	4474-063920	16 - 100	8500	9	25	10	5,8	10,5	40	63	44	56	-
RS 80.1	4474-080820	10 - 100	6700	15	32	12	5,8	15,3	50	80	55	71	-
RS 80.2	4474-080920	20 - 200	6700	15	32	12	5,8	15,3	50	80	55	71	-
RS 100.1	4474-081820	20 - 200	5350	25	40	15	8,7	18,0	65	100	70	90	-
RS 100.2	4474-081920	40 - 375	5350	25	40	15	8,7	18,0	65	100	70	90	-
RS 125.1	4474-082820	40 - 375	4300	22	55	17	15,3	23,0	80	125	85	105	2,5
RS 125.2	4474-082920	75 - 750	4300	22	55	17	15,3	23,0	80	125	85	105	2,5
RS 160.1	4474-083820	75 - 750	3350	40	70	22	15,3	28,0	100	160	105	130	5,5
RS 160.2	4474-083920	150 - 1500	3350	40	70	22	15,3	28,0	100	160	105	130	5,5
RS 200.1	4474-084820	150 - 1500	2700	50	90	27	23	34,0	125	200	130	160	7,5
RS 200.2	4474-084920	300 - 3000	2700	50	90	27	23	34,0	125	200	130	160	7,5
RS 250.1	4474-085820	300 - 3000	2100	55	115	34	28	41,0	160	250	165	185	9,0
RS 250.2	4474-085920	600 - 6000	2100	55	115	34	28	41,0	160	250	165	185	9,0

¹⁾ Max. Drehzahl bezieht sich auf die Gestaltfestigkeit der Rutschnabe; die max. zulässige Drehzahldifferenz Δn ist gemäß der Wärmebilanzberechnung auf Seite 73 zu überprüfen.

²⁾ Bei Einsatz des zu kuppelnden Teils ohne Gleitbuchse ist die Bohrung mit Maß C (Toleranz F8) auszuführen.
Passfedern nach DIN 6885, Bl. 1 - Toleranz der Nutbreite P9. Weitere Größen auf Anfrage.

Breite der Einbauteile

Einbauteile können wahlweise mit Breite B_x oder Breite B_y eingebaut werden.

Lieferform

Die Rutschnaben werden – sofern nicht anders bestellt – vorgebohrt geliefert, mit voller Federbestückung, ohne Rutschdrehmoment-einstellung sowie ohne Gleitbuchse. Werkseitige Rutschdrehmomenteinstellung nur bei Bestellung mit Fertigbohrung möglich.

Zubehör

- Gleitbuchsen mit Breite B_x oder B_y
- Zur Rutschdrehmomentänderung sind im allgemeinen Normwerkzeuge ausreichend. Nur für die Größen 125 und 160 wird ein Werkzeugadapter benötigt, der von uns bezogen werden kann.

Bitte bei Bestellung angeben

- Typ der Rutschnabe
- Wenn Fertigbohrung, bitte Durchmesser d angeben
- Breite der Gleitbuchse B_x oder B_y
- Einstellendes Rutschdrehmoment, sofern gewünscht

EDMAYR ANTRIEBSTECHNIK GmbH

Thalham 20

A-4880 St. Georgen im Attergau

Tel.: +43 7667 6840

Fax: +43 7667 20070

www.edmayr.at
office@edmayr.at

