

13-1

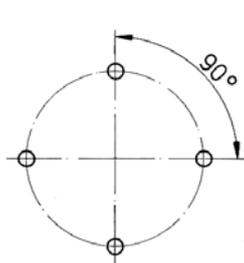
Technische Daten und Maße

Kupplungsgröße	Max. Drehmoment M Nm	Max. Drehzahl min ⁻¹	Trägheitsmoment J kgm ²	Max. Parallelversatz mm	Vorbohrung d mm	Fertigbohrung d		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F* mm	G mm	K mm	L mm	MH7 mm	N mm	O mm	P mm	T mm	W mm	Z	Lochbild ¹⁾	Gewicht vorgebohrt kg
						min. mm	max. mm																		
LA 35	85	4100	0,0011	1,75	15	16	35	33	90	25	110	53	42	M 8	50,0	76,5	75	45	12	2,5	65	3,5	M 6	1	1,3
LA 42	190	3400	0,0032	2,1	19	20	42	41	110	30	135	66	53	M 8	61,0	90,5	90	52	14	2,5	75	4,5	M 6	2	2,6
LA 50	500	2670	0,0075	2,5	29	30	50	51	135	40	160	85	62	M 10	71,5	105,5	100	65	16	4,5	88	4,5	M 8	2	4,1
LA 50.1	500	2670	0,0074	2,5	29	30	50	51	135	40	160	85	62	M 10	71,5	105,0	125	76	16	3,0	108	5,0	M 8	3	4,0
LA 70	1000	2140	0,0203	3,5	33	34	70	65	163	45	200	104	79	M 12	90,0	131,0	135	90	20	4,0	115	5,5	M 10	2	7,7
LA 90	2000	1700	0,0782	4,5	48	50	90	81	202	60	250	150	100	M 12	111	162,5	170	104	25	4,5	150	7,0	M 10	4	18,0
LA 110	4000	1350	0,2113	5,5	58	60	110	101	254	70	315	175	124	M 12	140	204,0	200	146	32	5,0	180	5,0	M 12	3	31,6
LA 140	8000	1050	0,7485	7,0	72	75	140	130	330	90	400	216	160	M 12	181	265,0	250	157	40	5,0	225	8,0	M 16	3	67,6

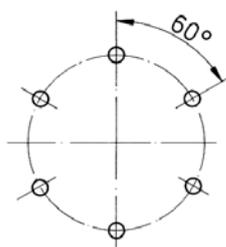
Passfedernuten nach DIN 6885, Blatt 1.

* Die Nabenlänge F kann gekürzt werden, wobei sich die Maße A, C, K und L entsprechend ändern.

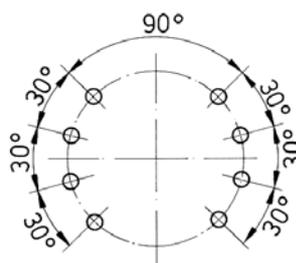
¹⁾ Anordnung der Befestigungslöcher für Schrauben Z (DIN EN ISO 4762) auf Teilkreisdurchmesser T für Kupplungshälfte mit Flanschanschluss.



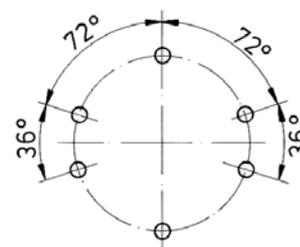
Lochbild 1



Lochbild 2



Lochbild 3



Lochbild 4

Bei Bestellung bitte angeben:

- Soll mit der katalogmäßigen Vorbohrung oder mit Fertigbohrung geliefert werden?
- Bei Fertigbohrung, bitte Durchmesser d angeben. Toleranz der Fertigbohrung H7. Passfedernut nach DIN 6885, Blatt 1.

Bestellbeispiel

- Ausgleichkupplung LA 90 mit Fertigbohrung 50 mm:
- LA 90, d = 50 mm

Edmayr Antriebstechnik GmbH
 Thalham 20, 4880 St. Georgen im Attergau
 Tel.: +43 7667 6840 Fax: +43 7667 20070
office@edmayr.at www.edmayr.at