

# Kegelbüchsen-Flanschdorne BKDF

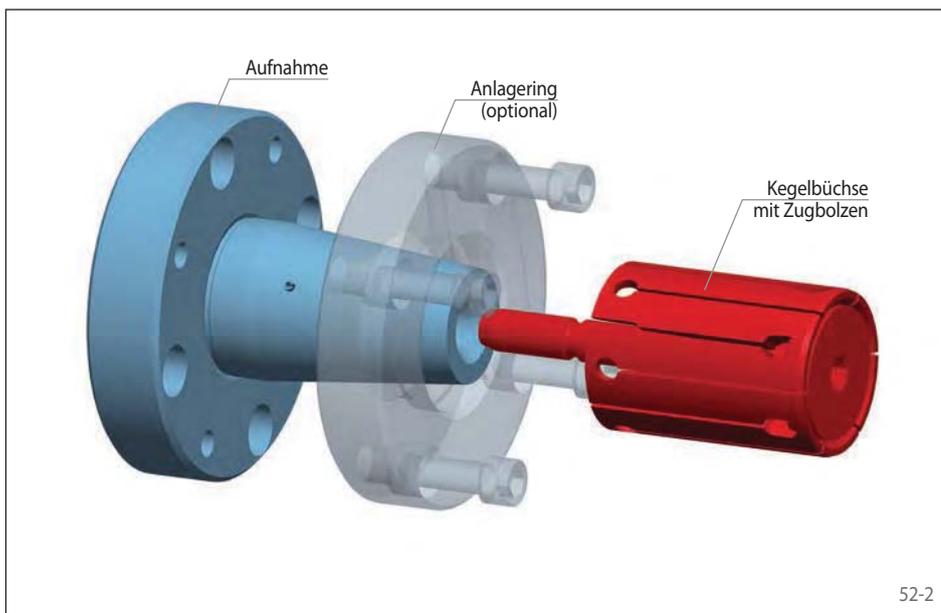
als Komplett-Spannzeug



52-1

## Eigenschaften

- Für Spanndurchmesser von 11,9 mm bis 129,6 mm
- Hohe Rundlaufgenauigkeit  $\leq 0,01$  mm
- Zulässige Werkstücktoleranz bis IT15
- Plananzug gegen außenliegende Anlagefläche oder optionalen, individuell gestalteten, außenliegenden Anlagering
- Für dünnwandige oder massive Werkstücke
- Handspannung optional möglich

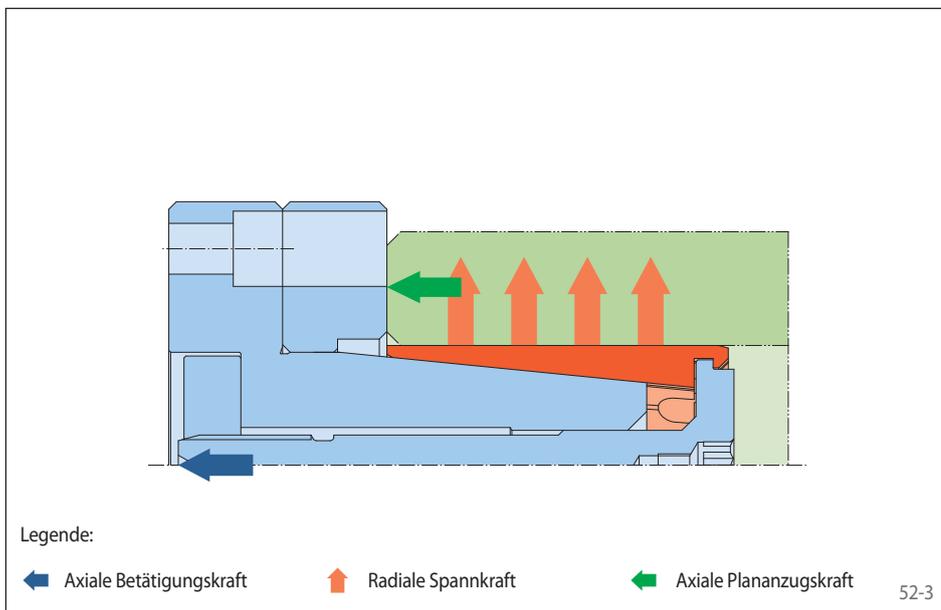


52-2

## Aufbau

Der Kegelbüchsen-Flanschdorn setzt sich aus Aufnahme und Kegelbüchse mit Zugbolzen zusammen. Optional sind Kegelbüchsen mit Außensechskant oder Vorzentrierung, ein Anlagering sowie eine Gewindeplatte für Handspannung erhältlich. Der Kegelbüchsen-Flanschdorn wird mit der Aufnahme an der Maschine montiert. Betätigt wird das Spannzeug durch den Zugbolzen, der mit der Kraftspanneinrichtung der Maschine verbunden ist.

Zwischenflansche und Federspeicher stehen ab Seite 86 zur Verfügung.



52-3

## Spannprinzip

Zum Spannen wird die Kegelbüchse gegen die Aufnahme gezogen. Dabei wird das Werkstück zentriert, an die Anlage gedrückt und plan ausgerichtet.

Die Zylinderform im Bereich der zu spannenden Werkstückbohrung muss kleiner Toleranzklasse IT7 sein, unabhängig von der Toleranz der Werkstückbohrung.

