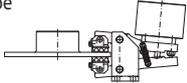
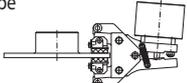


Bitte fotokopieren oder PDF-Datei von unserer Website nutzen!

Firma:	Abteilung:								
Anschrift:	Name:								
Telefon:	Anfrage-Nr.:								
Telefax:	Datum:								
	E-mail:								
1. Anwendung	<input type="checkbox"/> Stoppbremse <input type="checkbox"/> Regelbremse <input type="checkbox"/> Haltebremse								
2. Wirkungsweise	<table style="width:100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;"> Betätigung: <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel </td> <td style="width: 33%;"> Lüftung: <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> elektromagnetisch <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> ungelüftet <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel </td> <td style="width: 33%;"> Vorhandener Druck: _____ bar _____ bar _____ bar _____ bar </td> </tr> </table>	Betätigung: <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Lüftung: <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> elektromagnetisch <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> ungelüftet <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Vorhandener Druck: _____ bar _____ bar _____ bar _____ bar					
Betätigung: <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Lüftung: <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> elektromagnetisch <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> Feder <input type="checkbox"/> ungelüftet <input type="checkbox"/> Hand mit Gewindespindel <input type="checkbox"/> Hand mit Zugkabel	Vorhandener Druck: _____ bar _____ bar _____ bar _____ bar							
3. Reibklotzverschleiß	Nachstellung der Bremse <input type="checkbox"/> Automatisch <input type="checkbox"/> Manuell								
	Überwachung gewünscht? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein								
4. Folgende Sicherheitsbestimmungen sind zu beachten								
5. Art der Maschine								
6. Abzubremsendes Teil								
7. Technische Daten	<table style="width:100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> Stoppbremse: Erf. Bremsmoment _____ Nm Erf. Bremszeit _____ s Abzubremsendes, reduziertes Massenträgheitsmoment _____ kgm² Gewicht abzubremsender Linearmassen _____ kg Übersetzung bis Bremswelle i _____ Fahrgeschwindigkeit v _____ m/s Laufraddurchmesser D_R _____ mm Steigungswinkel γ _____ ° Drehzahl vor Abbremsung n₁ _____ min⁻¹ Drehzahl nach Abbremsung n₂ _____ min⁻¹ Leerlaufdrehzahl n _____ min⁻¹ Stündl. Bremsung z _____ h⁻¹ </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> Regelbremse: Spannkraft am Wickelgut F_S _____ N Materialgeschwindigkeit v _____ m/s Max. Wickeldurchmesser d_a _____ m Min. Wickeldurchmesser d_i _____ m Länge der Abwickelspulen L _____ m Material des Wickelguts _____ _____ Einschaltdauer t _____ s </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> Haltebremse: Haltemoment _____ Nm Bitte beachten Sie die Hinweise unter Bremsmomente und Haltemomente auf Seite 132. </td> </tr> </table>	Stoppbremse: Erf. Bremsmoment _____ Nm Erf. Bremszeit _____ s Abzubremsendes, reduziertes Massenträgheitsmoment _____ kgm ² Gewicht abzubremsender Linearmassen _____ kg Übersetzung bis Bremswelle i _____ Fahrgeschwindigkeit v _____ m/s Laufraddurchmesser D _R _____ mm Steigungswinkel γ _____ ° Drehzahl vor Abbremsung n ₁ _____ min ⁻¹ Drehzahl nach Abbremsung n ₂ _____ min ⁻¹ Leerlaufdrehzahl n _____ min ⁻¹ Stündl. Bremsung z _____ h ⁻¹	Regelbremse: Spannkraft am Wickelgut F _S _____ N Materialgeschwindigkeit v _____ m/s Max. Wickeldurchmesser d _a _____ m Min. Wickeldurchmesser d _i _____ m Länge der Abwickelspulen L _____ m Material des Wickelguts _____ _____ Einschaltdauer t _____ s	Haltebremse: Haltemoment _____ Nm Bitte beachten Sie die Hinweise unter Bremsmomente und Haltemomente auf Seite 132.					
Stoppbremse: Erf. Bremsmoment _____ Nm Erf. Bremszeit _____ s Abzubremsendes, reduziertes Massenträgheitsmoment _____ kgm ² Gewicht abzubremsender Linearmassen _____ kg Übersetzung bis Bremswelle i _____ Fahrgeschwindigkeit v _____ m/s Laufraddurchmesser D _R _____ mm Steigungswinkel γ _____ ° Drehzahl vor Abbremsung n ₁ _____ min ⁻¹ Drehzahl nach Abbremsung n ₂ _____ min ⁻¹ Leerlaufdrehzahl n _____ min ⁻¹ Stündl. Bremsung z _____ h ⁻¹	Regelbremse: Spannkraft am Wickelgut F _S _____ N Materialgeschwindigkeit v _____ m/s Max. Wickeldurchmesser d _a _____ m Min. Wickeldurchmesser d _i _____ m Länge der Abwickelspulen L _____ m Material des Wickelguts _____ _____ Einschaltdauer t _____ s	Haltebremse: Haltemoment _____ Nm Bitte beachten Sie die Hinweise unter Bremsmomente und Haltemomente auf Seite 132.							
8. Befestigung der Bremse an der Maschine	<input type="checkbox"/> Parallel zur Bremsscheibe  <input type="checkbox"/> Rechtwinklig zur Bremsscheibe 								
9. Bremsscheibe	<table style="width:100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 25%;">Gewünschter Scheiben-ø _____ mm</td> <td style="width: 25%;"><input type="checkbox"/> Form F, un- bzw. vorgebohrt</td> <td style="width: 25%;"><input type="checkbox"/> Form B, un- bzw. vorgebohrt</td> <td style="width: 25%;"><input type="checkbox"/> Form S mit Schrumpfscheibe RLK 608 für Spanndurchmesser d_S _____ mm</td> </tr> <tr> <td>Maximal zulässiger Scheiben-ø _____ mm</td> <td><input type="checkbox"/> Form F, Fertigbohrung d_F^{H7} _____ mm</td> <td><input type="checkbox"/> Form B, Fertigbohrung d_B^{H7} mit Paßfedernut _____ mm</td> <td></td> </tr> </table>	Gewünschter Scheiben-ø _____ mm	<input type="checkbox"/> Form F, un- bzw. vorgebohrt	<input type="checkbox"/> Form B, un- bzw. vorgebohrt	<input type="checkbox"/> Form S mit Schrumpfscheibe RLK 608 für Spanndurchmesser d _S _____ mm	Maximal zulässiger Scheiben-ø _____ mm	<input type="checkbox"/> Form F, Fertigbohrung d _F ^{H7} _____ mm	<input type="checkbox"/> Form B, Fertigbohrung d _B ^{H7} mit Paßfedernut _____ mm	
Gewünschter Scheiben-ø _____ mm	<input type="checkbox"/> Form F, un- bzw. vorgebohrt	<input type="checkbox"/> Form B, un- bzw. vorgebohrt	<input type="checkbox"/> Form S mit Schrumpfscheibe RLK 608 für Spanndurchmesser d _S _____ mm						
Maximal zulässiger Scheiben-ø _____ mm	<input type="checkbox"/> Form F, Fertigbohrung d _F ^{H7} _____ mm	<input type="checkbox"/> Form B, Fertigbohrung d _B ^{H7} mit Paßfedernut _____ mm							
10. Einbaubedingungen	Umgebungstemperatur von _____ °C bis _____ °C Sonstige Angaben (z. B. besondere Umgebungseinflüsse) _____								
11. Voraussichtlicher Bedarf	_____ Stück (einmalig) _____ Stück/Monat _____ Stück/Jahr								